

# Informazioni Tecniche

per la fornitura e installazione di impianti ascensori ad  
azionamento elettrico senza locale macchine in

## NUOVI EDIFICI NON RESIDENZIALI.

### 1.0 - Riferimenti normativi generali:

- D.P.R. n.162 del 30 aprile 1999 (recepimento in Italia la Direttiva Europea 95/16/CE).
- Norme Armonizzate EN81-1/98.
- Legge n.13 del 9 gennaio 1989, attuata dal D.M. n. 236 del 14 giugno 1989 (in materia di superamento delle barriere architettoniche).
- D.P.R. n.503 del 24 luglio 1996 (estensione della Legge n.13 agli edifici pubblici e privati aperti al pubblico).

### 2.0 - Informazioni generali:

Materiali e manodopera per la fornitura e installazione di n. \_\_\_ impianto/i ascensore/i ad azionamento elettrico senza locale macchine.

### 2.1 - Dati dimensionali:

**Portata-Capienza:** 630 kg – 8 persone

**Velocità:** fino a 1,00 m/s

**Corsa utile:** XX m

**Numero fermate:** Y fermate

**Numero accessi:** Z fermate – sui lati opposti

**Extracorsa superiore:** 3400 mm (esclusi eventuali ganci per il montaggio)

**Extracorsa inferiore:** 1000 mm

**Costruzione vano corsa:** in cemento armato

**Dimensione interna vano corsa:**

- larghezza 1650 mm (lato accessi)
- profondità 1910 mm

**Dimensione interna cabina:**

- larghezza 1100 mm (lato accessi)
- profondità 1400 mm
- altezza 2200 mm

**Dimensione porte di piano e cabina**

- larghezza 900 mm
- altezza 2000 mm

**Dimensione locale macchine** Non necessario

## **2.2 - Dati tecnici materiali e finiture:**

- Sistema di trazione:**
- Motore sincrono a traferro monofase radiale in corrente continua con magneti permanenti annegati nella struttura.
  - Telaio posizionato all'interno del vano corsa su apposita mensola fissata alle guide di scorrimento.
  - Freno a disco elettromeccanico senza parti in amianto.
  - Pulegge di trazione con gole arrotondate ad elevata aderenza, per ridurre la rumorosità di scorrimento.
- Sistema di sospensione:** A mezzo di cinghie piatte in acciaio rivestite con materiale ad elevata aderenza, per ridurre la rumorosità di scorrimento.
- Alimentazione principale di rete:** 220V monofase – 50Hz
- Alimentazione motore e dispositivi elettrici:** Con accumulatori auto-alimentati da sistema di azionamento rigenerativo collegato al motore, oppure da rete elettrica o fonti di energia rinnovabili.
- Potenza:** 0,5 kW
- Quadro di manovra e azionamento:** Costituito da sistema di controllo modulare a microprocessori, dispositivo di azionamento a frequenza variabile con controllo vettoriale a circuito chiuso e quadretto degli interruttori generali. Alloggiato in armadio posto a lato della porta dell'ultimo piano, con finitura uguale alle porte di piano.
- Tipologia di manovra:** Universale, automatica a pulsanti.
- Manovra di emergenza:** Automatica, permette l'uso continuato dell'elevatore in caso di prolungata mancanza dell'alimentazione di rete.
- Controllo della velocità:** Sistema digitale che regola la velocità in funzione del carico in cabina, per ottimizzare le prestazioni dell'impianto.
- Stazionamento in stand-by:** In caso di prolungato stazionamento al piano, il dispositivo esclude l'alimentazione principale, mantenendo operativi solo i dispositivi di sicurezza, le bottoniere e la luce in cabina.
- Mobile di cabina:**
- Costituita da pannelli in lamiera d'acciaio.
  - Finitura pannelli laterali e di fondo in lamiera plastificata.
  - Finitura frontale di cabina in lamiera plastificata.
  - Pavimento rivestito in gomma.
  - Cielino autoportante con finitura in lamiera plastificata.
  - Illuminazione di cabina con plafoniera, completa di spot a basso consumo per stazionamento in stand-by o emergenza.
  - Corrimano sul lato opposto alla bottoniera.
  - Dispositivo di sicurezza a protezione dell'accesso con fotocellula.
- Bottoniere e segnalazioni:**
- Bottoniera di cabina, con placca in lamiera plastificata, completa di pulsanti di comando, pulsante di allarme collegato con la centrale di controllo con sistema di comunicazione bi-direzionale, pulsante di apertura porte, iscrizioni braille, citofono collegato con il locale macchine.
  - Bottoniere di piano con placca in lamiera plastificata, montate nei telai delle porte, complete di pulsante di chiamata, iscrizioni braille e segnalazione di impianto occupato.
- Porte di piano e di cabina**
- Automatiche ad apertura telescopica laterale a 2 pannelli.
  - Finitura pannelli e telai in lamiera plastificata.
  - Porte di piano montate a sbalzo nel vano corsa e senza protezione antincendio.

**Armatura sostegno cabina:** Del tipo a sedia integrata con la struttura di cabina, completa di pattini a rulli, blocchi monodirezionali e sistema di arresto in salita tramite freno sulla puleggia di trazione.

- Materiale di vano:**
- Guide in acciaio trafilato a freddo sia per cabina che per contrappeso, che sostengono la macchina e trasferendo i carichi in fondo fossa.
  - Staffaggio guide su una sola parete laterale.
  - Cavi flessibili di collegamento con la cabina e cavi di per collegamenti di vano, del tipo precablato ed innesti con connettori e terminali.
  - Contrappeso con pani di ghisa.